



DZIENNIK URZĘDOWY

WOJEWÓDZTWA ŚWIĘTOKRZYSKIEGO

Kielce, dnia 4 kwietnia 2022 r.

Poz. 1373

UCHWAŁA NR XL/423/2022 RADY MIEJSKIEJ W CHMIELNIKU

z dnia 28 marca 2022 r.

zmieniająca uchwałę nr IV/32/2019 Rady Miejskiej w Chmielniku z dnia 29 stycznia 2019 roku w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt. 15, art. 40 ust. 1, art. 41 ust. 1 i art. 42 ustawy z dnia 8 marca 1990 roku o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2022 poz. 559) oraz art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2021r. poz. 888) Rada Miejska w Chmielniku uchwała co następuje :

§ 1. W uchwale nr IV/32/2019 Rady Miejskiej w Chmielniku z dnia 29 stycznia 2019 roku w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi zmienia się załącznik nr 1, który otrzymuje brzmienie jak w załączniku do niniejszej uchwały.

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Miasta i Gminy Chmielnik.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Świętokrzyskiego.

Przewodnicząca Rady
Miejskiej w Chmielniku

Anita Jabłońska

1. POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL KOMPUTEROWO LUB RECZNIE, DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM. PRZED WYPEŁNIENIEM NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z OBJAŚNIENIEM I POUCZENIEM
 2. WZORY DEKLARACJI SĄ DOSTĘPNE W FORMIE ELEKTRONICZNEJ NA STRONIE INTERNETOWEJ MIASTA I GMINY CHMIELNIK
www.chmielnik.com

Załącznik nr 1 do Uchwały nr XL/423/2022
 Rady Miejskiej w Chmielniku z dnia 28 marca 2022 r.

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI dla nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy

1. Dzień - Miesiąc - Rok

____-____-____

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity: Dz.U. z 2021 r., poz.888)	
Składający:	Właściciel nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy w rozumieniu art. 2 ust. 1 pkt. 4 ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach	
Termin składania:	- w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca, - w przypadku zmiany danych będących podstawą do ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.	
Miejsce składania:	Urząd Miasta i Gminy w Chmielniku, Plac Kościuszki 7, 26-020 Chmielnik	
A. Nazwa i adres siedziby organu do którego należy złożyć deklarację		
2. Burmistrz Miasta i Gminy Chmielnik Plac Kościuszki 7 26-020 Chmielnik		
B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI		
Obowiązek złożenia deklaracji wynika z art. 6m ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach		
3. Cel złożenia deklaracji (<i>zaznaczyć właściwy kwadrat</i>)		
<input type="checkbox"/> złożenie deklaracji		
<input type="checkbox"/> zmiana/korekta deklaracji (data zaistnienia zmiany ____-____-____)		
C. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI		
4. Rodzaj podmiotu (<i>zaznaczyć właściwy kwadrat</i>)		
<input type="checkbox"/> Właściciel nieruchomości <input type="checkbox"/> Współwłaściciel <input type="checkbox"/> Użytkownik nieruchomości		
<input type="checkbox"/> Użytkownik wieczysty <input type="checkbox"/> Zarządca nieruchomości wspólnej <input type="checkbox"/> Inny		
D. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ		
1 Osoba fizyczna		
5. Nazwisko	6. Pierwsze imię	7. Nazwisko rodowe
8. Data urodzenia (dzień - miesiąc - rok) ____-____-____	9. Imię ojca	10. Imię matki
11. Nr telefonu	12. PESEL	13. Adres e-mail
D.2 Dane współwłaściciela¹		
14. Nazwisko	15. Pierwsze imię	16. Nazwisko rodowe
17. Data urodzenia (dzień - miesiąc - rok) ____-____-____	18. Imię ojca	19. Imię matki
20. Nr telefonu	21. PESEL	22. Adres e-mail

D.3 POZOSTAŁE PODMIOTY			
23. Nazwisko/a i Imię/ona współników/Nazwa pełna		24. Nazwa skrócona	
25. Nr telefonu / adres e-mail		26. NIP/ nr KRS	
27. Osoba/y upoważniona/one do reprezentowania ¹ :			

D.4 DANE NIERUCHOMOŚCI – na której powstają odpady komunalne²			
28. Miejscowość	29. Ulica	30. Nr domu	
31. Nr lokalu	32. Kod pocztowy	33. Poczta	
D.5 ADRES DO KORESPONDENCJI – jeśli jest inny niż adres nieruchomości podany w części D.4.			
34. Kraj	35. Województwo	36. Powiat	
37. Gmina	38. Ulica	39. Nr domu	40. Nr lokalu
41. Miejscowość	42. Kod pocztowy	43. Poczta	
E. SPOSÓB GROMADZENIA ODPADÓW KOMUNALNYCH			
<p>44. Deklaruję, iż odpady będą gromadzone w sposób selektywny z podziałem na frakcje zgodnie z REGULAMINEM UTRZYMANIA CZYSTOŚCI I PORZĄDKU W GMINIE : (wybierz jeden ze sposobów)</p> <p><input type="checkbox"/> Nie posiadam kompostownika i nie kompostuję odpadów biodegradowalnych (stawka podstawowa) .</p> <p><input type="checkbox"/> Posiadam kompostownik przydomowy i kompostuję w nim bioodpady stanowiące odpady komunalne. W związku z powyższym wnioskuję o zwolnienie w części z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi .</p>			

D.2.¹ W przypadku składania jednej deklaracji przez współwłaścicieli deklarację wypełniają i podpisują współwłaściciele .
D.3.⁴ Należy wpisać imię i nazwisko, adres zamieszkania, nr telefonu oraz nr dowodu osobistego osoby upoważnionej oraz podstawę umocowania tj. pełnomocnictwo umowa spółki, KRS itp. Do deklaracji należy dołączyć dokument potwierdzający pełnomocnictwo. W przypadku pełnomocnictwa ogólnego lub szczególnego pełnomocnictwo powinno być udzielone na piśmie i złożone z niniejszą deklaracją z uiszczoną opłatą skarbową (17 zł).
D.4.³ Dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację.

F. LICZBA OSÓB ZAMIESZKUJĄCYCH NIERUCHOMOŚĆ WYMIENIONĄ W CZĘŚCI D.4

45. Osoby zamieszkujące nieruchomość:
Podać imię i nazwisko³

liczba osób

1.	2.
3.	4.
5.	6.
7.	8.
9.	10.

G. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Stawka opłaty (w zależności od złożonej deklaracji w części E, poz. 44) określona w Uchwale Rady Miejskiej w Chmielniku w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia stawki opłaty ⁴	47.	zł/osobę
---	-----	----------

G.1 Oświadczenie o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi

48. Liczba mieszkańców zamieszkująca nieruchomość (poz. 45)	49. Należna stawka opłaty za osobę (poz. 47)	50. Wysokość miesięcznej opłaty (iloczyn liczby osób – kol. 1 i stawki opłaty – kol. 2)
1	2	3

H. PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ

51. Data	52. Czytelny podpis (z podaniem imienia i nazwiska; pieczęć osoby upoważnionej)
----------	---

POUCZENIE

Powyższa deklaracja stanowi podstawę prawną do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z art. 3a ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t.j. Dz.U. z 2020 r. poz. 1427)

OBJAŚNIENIA

1. Zgodnie z art. 6m ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do właściwego organu deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości

4. ³ W przypadku, gdy deklarację składa zarządca nieruchomości, należy dołączyć na oddzielnym załączniku wykaz osób zamieszkujących poszczególne lokale.

6. ⁴ Należy wybrać jedną z dwóch opłat w zależności od zadeklarowanego w części E, poz. 44 sposobu postępowania z odpadami. Stawki opłat określa uchwała Rady Miejskiej w Chmielniku w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości stawki tej opłaty.

<p>nałej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. W przypadku gdy w danym miesiącu na danej nieruchomości mieszkaniec zamieszkuje przez część miesiąca, opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, uiszcza się w gminie, w której dotychczas zamieszkiwał, a w nowym miejscu zamieszkania – począwszy od miesiąca następnego, po którym nastąpiła zmiana (art. 6i ust. 2 ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach).</p> <p>W przypadku, gdy dane zawarte w deklaracji będą budzić uzasadnione wątpliwości organu lub w przypadku nie złożenia deklaracji, Burmistrz zgodnie z art. 6o ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach określi w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.</p> <p>2. W celu weryfikacji złożonej deklaracji, organ może wezwać do udokumentowania danych zawartych w deklaracji. Wezwanie to zostanie sporządzone w oparciu o przepisy ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja podatkowa.</p> <p>3. Kto wbrew obowiązкови do złożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, nie składa deklaracji w wyznaczonym terminie – podlega karze grzywny. (art. 10 ust. 2b ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach)</p> <p>4. Zgodnie z art. 6k ust. 4a ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, Rada Miejska w Chmielniku w drodze odrębnej uchwały, zwalnia z części opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi kompostujących bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym.</p> <p>5. Jeżeli nieruchomość jest zabudowana budynkami wielolokalowymi, w których ustanowiono odrębną własność lokali, obowiązki właściciela nieruchomości obciążają osoby sprawujące zarząd nieruchomości wspólną, w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 24 czerwca 1994 r. o własności lokali lub właściciel lokali, jeżeli zarząd nie został wybrany. Ustawa o utrzymaniu czystości i porządku w gminie przenosi na osoby sprawujące zarząd nieruchomością wszystkie obowiązki właścicieli nieruchomości w zakresie utrzymania czystości i porządku, selektywnej zbiórki odpadów, składania deklaracji i wnoszenia opłat.</p> <p>6. W przypadku, gdy deklarację składa zarządca nieruchomości, należy dołączyć na oddzielnym załączniku wykaz osób zamieszkujących poszczególne lokale.</p> <p style="text-align: center;">ZALĄCZNIKI</p> <p>Właściciel nieruchomości, który ma zawartą z gminną jednostką organizacyjną lub przedsiębiorcą umowę na odbieranie odpadów komunalnych do pierwszej deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi jest obowiązany dołączyć kopie tej umowy.</p>	
I.	ADNOTACJE ORGANU
J.	LOKALIZACJA POJEMNIKÓW NA ODPADY KOMUNALNE⁵:

Informacja dotycząca przetwarzania danych osobowych:

- Zgodnie z art. 13 ust. 1 i ust. 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 27 kwietnia 2016r. o ochronie osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (dalej RODO) informuje się, że:
1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Burmistrz Miasta i Gminy Chmielnik z siedzibą w Chmielniku (26-020) przy Placu Kościuszki 7. Z administratorem można się kontaktować w następujący sposób:
 - a) listownie na adres: Plac Kościuszki 7, 26-020 Chmielnik
 - b) e-mailem: umig@chmielnik.com
 2. Kontakt z Inspektorem Ochrony Danych na adres e-mail: rodo@chmielnik.com
 3. Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane w celu realizacji zadań publicznych zgodnie z art. 6 ust. 1 lit. c RODO (tj. przetwarzanie jest niezbędne do wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na administratorze) i art. 6 ust. 1 lit. e RODO (tj. przetwarzanie jest niezbędne do wykonania zadania realizowanego w interesie publicznym lub w ramach sprawowania władzy publicznej powierzonej administratorowi) z zakresu administracji samorządowej lub administracji rządowej nałożonych ustawą z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach: przyjmowania deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, a następnie dla wypełnienia obowiązku archiwizacji dokumentów wynikającego z ustawy z dnia 14 lipca 1983 r. o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach.
 4. W związku z przetwarzaniem danych we wskazanych celach, Pani/Pana dane osobowe mogą być udostępniane innym odbiorcom lub kategoriom odbiorców danych osobowych. Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych mogą być tylko podmioty uprawnione do odbioru Pani/Pana danych, w uzasadnionych przypadkach i na podstawie odpowiednich przepisów prawa.
 5. Będziemy przechowywać Pani/Pana dane osobowe od momentu złożenia deklaracji przez okres zgodny z Rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 18 stycznia 2011 r. w sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitych rzeczowych wykazów akt oraz instrukcji w sprawie organizacji i zakresu działania archiwów zakładowych, (tj. 5 lat od końca roku kalendarzowego, w którym postępowanie zostanie zakończony), a następnie dla wypełnienia obowiązku archiwizacji dokumentów wynikającego z ustawy z dnia 14 lipca 1983 r. o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach.
 6. Zgodnie z (RODO) przysługuje Pani/Panu:
 - a) prawo dostępu do swoich danych oraz otrzymania ich kopii,
 - b) prawo do sprostowania (poprawiania) swoich danych,
 - c) prawo do usunięcia danych osobowych, w sytuacji, gdy przetwarzanie danych nie następuje w celu wywiązania się obowiązku wynikającego z przepisu prawa lub w ramach sprawowania władzy publicznej,
 - d) prawo do ograniczenia przetwarzania danych,
 - e) prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych z siedzibą w Warszawie.
 7. Pani/Pana dane osobowe nie będą przekazywane poza Europejski Obszar Gospodarczy i nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany w tym również w formie profilowania.
 8. Obowiązek podania danych osobowych wynika z zależności od rodzaju prowadzonego postępowania administracyjnego, rozpatrywanego wniosku lub skargi pod rygorem braku ich rozpatrzenia.

⁵ Zgodnie z Regulaminem utrzymania czystości i porządku na terenie Gminy Chmielnik właściciel nieruchomości zobowiązany jest udostępnić pojemniki przeznaczone do zbierania odpadów komunalnych na czas ich odbioru poprzez ich wystawienie w miejsce umożliwiające swobodny do nich dostęp przez pracowników podmiotu odbierającego odpady komunalne. W przypadku nieruchomości z brakiem możliwości wystawienia pojemnika na odpady przed ogrodzenie posesji, należy wskazać miejsce ustawienia pojemników. Wskazanie może mieć formę opisową lub graficzną.